西藏自治区溜娃车产品质量监督抽查实施细则

(2025版）

**1 抽样方法**

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

溜娃车每批次产品抽取样品2个，其中1个作为检验样品，1个作为备用样品。

**2 检验依据**

表1 溜娃车（标称GB 6675 系列标准产品）

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| --- | --- | --- |
| 一、机械与物理性能（正常使用） | | |
| 1 | 材料 | GB 6675.2—2014 |
| 2 | 小零件 | GB 6675.2—2014 |
| 3 | 小球 | GB 6675.2—2014 |
| 4 | 可触及的金属或玻璃边缘 | GB 6675.2—2014（含第1号修改单） |
| 5 | 功能性锐利边缘 | GB 6675.2—2014（含第1号修改单） |
| 6 | 金属玩具边缘 | GB 6675.2—2014（含第1号修改单） |
| 7 | 模塑玩具边缘 | GB 6675.2—2014（含第1号修改单） |
| 8 | 外露螺栓或螺纹杆的边缘 | GB 6675.2—2014（含第1号修改单） |
| 9 | 可触及的锐利尖端 | GB 6675.2—2014（含第1号修改单） |
| 10 | 功能性锐利尖端 | GB 6675.2—2014（含第1号修改单） |
| 11 | 突出物 | GB 6675.2—2014 |
| 12 | 把手和其他类似的管子 | GB 6675.2—2014 |
| 13 | 带有折叠机构的其他玩具 | GB 6675.2—2014 |
| 14 | 铰链间隙 | GB 6675.2—2014 |
| 15 | 刚性材料上的圆孔 | GB 6675.2—2014（含第1号修改单） |
| 16 | 活动部件间的间隙 | GB 6675.2—2014（含第1号修改单） |
| 17 | 弹簧 | GB 6675.2—2014（含第1号修改单） |
| 18 | 可用脚起稳定作用的玩具的侧倾稳定性 | GB 6675.2—2014 |
| 19 | 不可用脚起稳定作用的玩具的侧倾稳定性 | GB 6675.2—2014 |
| 20 | 前后稳定性 | GB 6675.2—2014 |
| 21 | 乘骑玩具及座位的超载性能 | GB 6675.2—2014 |
| 22 | 制动装置 | GB 6675.2—2014 |
| 23 | 电动童车的速度要求 | GB 6675.2—2014 |
| 24 | 声响要求 | GB 6675.2—2014 |
| 二、机械与物理性能（可预见的合理滥用） | | |
| 1 | 小零件 | GB 6675.2—2014（含第1号修改单） |
| 2 | 小球 | GB 6675.2—2014（含第1号修改单） |
| 3 | 可触及的金属或玻璃边缘 | GB 6675.2—2014（含第1号修改单） |
| 4 | 金属玩具边缘 | GB 6675.2—2014（含第1号修改单） |
| 5 | 模塑玩具边缘 | GB 6675.2—2014（含第1号修改单） |
| 6 | 外露螺栓或螺纹杆的边缘 | GB 6675.2—2014（含第1号修改单） |
| 7 | 可触及的锐利尖端 | GB 6675.2—2014（含第1号修改单） |
| 8 | 弹珠 | GB 6675.2—2014（含第1号修改单） |
| 9 | 突出物 | GB 6675.2—2014（含第1号修改单） |
| 10 | 把手和其他类似的管子 | GB 6675.2—2014（含第1号修改单） |
| 11 | 金属丝和杆件 | GB 6675.2—2014（含第1号修改单） |
| 12 | 刚性材料上的圆孔 | GB 6675.2—2014（含第1号修改单） |
| 13 | 活动部件间的间隙 | GB 6675.2—2014（含第1号修改单） |
| 三、易燃性能 | | |
| 1 | 一般要求 | GB 6675.3—2014 |
| 四、特定元素的迁移 | | |
| 1 | 最大限量要求 | GB 6675.4—2014 |
| 五、增塑剂 | | |
| 1 | 限定增塑剂限量要求 | GB/T 22048—2022 |

表2 溜娃车（标称GB 14748—2006 标准产品）

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| --- | --- | --- |
| 1 | 材料质量 | GB 14748—2006 |
| 2 | 特定可迁移元素最大限量 | GB 6675—2003 附录C |
| 3 | 金属表面 | GB 14748—2006 |
| 4 | 燃烧性能 | GB 14748—2006 |
| 5 | 外露的开口管子 | GB 14748—2006 |
| 6 | 危险夹缝 | GB 14748—2006 |
| 7 | 剪切和挤夹点 | GB 14748—2006 |
| 8 | 锐利边缘和尖端 | GB 6675—2003 A.5.8  GB 6675—2003 A.5.9 |
| 9 | 小零件 | GB 14748—2006 |
| 10 | 外露突出物 | GB 14748—2006 |
| 11 | 机械部件的连接 | GB 14748—2006 |
| 12 | 卧兜的最小内部高度 | GB 14748—2006 |
| 13 | 座兜的座垫与靠背的角度和靠背的高度 | GB 14748—2006 |
| 14 | 推车的适用年龄 | GB 14748—2006 |
| 15 | 卧兜和座兜连接在车架上的装置 | GB 14748—2006 |
| 16 | 稳定性 | GB 14748—2006 |
| 17 | 手把强度 | GB 14748—2006 |
| 18 | 制动装置 | GB 14748—2006 |
| 19 | 折叠锁定装置 | GB 14748—2006 |
| 20 | 可拆卸卧兜或座兜的连接装置的强度和耐用性 | GB 14748—2006 |
| 21 | 束缚系统的强度 | GB 14748—2006 |
| 22 | 安全带扣的强度 | GB 14748—2006 |
| 23 | 车轮的强度 | GB 14748—2006 |
| 24 | 动态耐久性测试 | GB 14748—2006 |
| 25 | 撞击强度 | GB 14748—2006 |
| 26 | 静态强度 | GB 14748—2006 |

表3 溜娃车（标称GB 14747—2006 标准产品）

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| --- | --- | --- |
| 1 | 特定可迁移元素最大限量 | GB 6675—2003 附录C |
| 2 | 燃烧性能 | GB 6675—2003 附录B |
| 3 | 机械强度 | GB 14747—2006 |
| 4 | 锐利边缘 | GB 6675—2003 A.5.8 |
| 5 | 锐利尖端 | GB 6675—2003 A.5.9 |
| 6 | 外露突出物 | GB 14747—2006 |
| 7 | 挤夹点 | GB 14747—2006 |
| 8 | 小零件 | GB 6675—2003 A.5.2 |
| 9 | 行驶稳定性 | GB 14747—2006 |
| 10 | 连接紧固件 | GB 14747—2006 |
| 11 | 防护罩帽 | GB 14747—2006 |
| 12 | 把立管插入深度标记 | GB 14747—2006 |
| 13 | 把立管的强度 | GB 14747—2006 |
| 14 | 把横管 | GB 14747—2006 |
| 15 | 把横管两端 | GB 14747—2006 |
| 16 | 把立管夹紧装置 | GB 14747—2006 |
| 17 | 鞍管插入深度 | GB 14747—2006 |
| 18 | 鞍座调节夹紧装置 | GB 14747—2006 |
| 19 | 冲击强度 | GB 14747—2006 |
| 20 | 靠背结构牢固性 | GB 14747—2006 |
| 21 | 辅助推杆强度 | GB 14747—2006 |
| 22 | 脚蹬离地高度 | GB 14747—2006 |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

**3 判定规则**

3.1依据标准

GB 6675—2003 国家玩具安全技术规范

GB 6675.1—2014 玩具安全 第1部分：基本规范

GB 6675.2-2014 玩具安全 第2部分：机械与物理性能（含第1号修改单）

GB 6675.3—2014 玩具安全 第3部分：易燃性能

GB 6675.4—2014 玩具安全 第4部分：特定元素的迁移

GB 14747—2006 儿童三轮车安全要求

GB 14748—2006 儿童推车安全要求

GB/T 22048—2022 玩具及儿童用品中特定邻苯二甲酸酯增塑剂的测定

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

4 附则

本细则首次发布