西藏自治区危险化学品包装物产品质量监督抽查实施细则（2024版）

**1 抽样方法**

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每每批次产品抽样数量见表1，备用样品封存于受检单位。

表1 危险化学品包装物抽样数量

| 序号 | 产品名称 | | 抽样数量 | 检验数量 | 备样数量 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 钢提桶 | | 18个 | 9个 | 9个 |
| 2 | 危险品包装用塑料桶 | 闭口型 | 30只 | 15只 | 15只 |
| 开口型 | 18只 | 9只 | 9只 |
| 注：抽样时应同时抽取相同样品数量的封闭器。 | | | | | |

**2 检验依据**

表2 钢提桶

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| 1 | 外观要求 | GB/T 13252-2008 |
| 2 | 尺寸要求 | GB/T 13252-2008 |
| 3 | 气密性能 | GB/T 13252-2008  GB/T 17344-1998 |
| 4 | 耐液压性 | GB/T 13252-2008 |
| 5 | 耐跌落性 | GB/T 13252-2008  GB/T 4857.5-1992 |
| 6 | 耐堆码性 | GB/T 13252-2008  GB/T 4857.3-2008 |
| 7 | 提梁、提环强度 | GB/T 13252-2008 |
| 8 | 涂膜附着力 | GB/T 13252-2008  GB/T 1720-2020 |
| 9 | 标志 | GB/T 13252-2008 |

表3 危险品包装用塑料桶

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| 1 | 外观要求 | GB 18191-2008 |
| 2 | 气密试验 | GB 18191-2008  GB/T 17344-1998 |
| 3 | 液压试验 | GB 18191-2008 |
| 4 | 堆码试验 | GB 18191-2008  GB/T 4857.3-2008 |
| 5 | 跌落试验 | GB 18191-2008  GB/T 4857.5-1992 |
| 6 | 标志 | GB 18191-2008 |

注：1.上表所列检验项目是有关法律法规、标准等规定的，重点涉及健康、安全、节能、环保以及消费者、有关组织反映有质量问题的重要项目。

2.检验方法包括相关产品标准及试验方法标准。

3.凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

4.执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

**3 判定规则**

3.1 依据标准

GB/T 13252-2008 包装容器 钢提桶

GB 18191-2008 包装容器 危险品包装用塑料桶

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

3.2判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。