儿童玩具西藏自治区产品质量监督抽查实施细则

07-XZCCXZ-104.1-2020

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品3个，其中2个作为检验样品，1个作为备用样品。

2 检验依据

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| --- | --- | --- |
|
| 一、机械与物理性能（正常使用） | | |
| 1 | 材料 | GB 6675.2-2014 |
| 2 | 小零件 | GB 6675.2-2014 |
| 3 | 挤压玩具、摇铃及类似玩具 | GB 6675.2-2014 |
| 4 | 小球 | GB 6675.2-2014 |
| 5 | 毛球 | GB 6675.2-2014 |
| 6 | 学前玩偶 | GB 6675.2-2014 |
| 7 | 玩具奶嘴 | GB 6675.2-2014 |
| 8 | 气球 | GB 6675.2-2014 |
| 9 | 弹珠 | GB 6675.2-2014 |
| 10 | 半球形玩具 | GB 6675.2-2014 |
| 11 | 可触及的金属或玻璃边缘 | GB 6675.2-2014 |
| 12 | 功能性锐利边缘 | GB 6675.2-2014 |
| 13 | 模塑玩具边缘 | GB 6675.2-2014 |
| 14 | 外露螺栓或螺纹杆的边缘 | GB 6675.2-2014 |
| 15 | 可触及的锐利尖端 | GB 6675.2-2014 |
| 16 | 功能性锐利尖端 | GB 6675.2-2014 |
| 17 | 木制玩具 | GB 6675.2-2014 |
| 18 | 突出物 | GB 6675.2-2014 |
| 19 | 用于包装或玩具中的塑料袋或塑料薄膜 | GB 6675.2-2014 |
| 20 | 18个月以下儿童使用的玩具上的绳索和弹性绳 | GB 6675.2-2014 |
| 21 | 18个月以下儿童使用的玩具上的自回缩绳 | GB 6675.2-2014 |
| 22 | 36个月以下儿童使用的拖拉玩具上的绳索或弹性绳 | GB 6675.2-2014 |
| 23 | 玩具袋上的绳索 | GB 6675.2-2014 |
| 24 | 铰链间隙 | GB 6675.2-2014 |
| 25 | 刚性材料上的圆孔 | GB 6675.2-2014 |
| 26 | 活动部件间的间隙 | GB 6675.2-2014 |
| 27 | 其他驱动机构 | GB 6675.2-2014 |
| 28 | 发条钥匙 | GB 6675.2-2014 |
| 29 | 弹簧 | GB 6675.2-2014 |
| 30 | 封闭头部的玩具 | GB 6675.2-2014 |
| 31 | 仿制防护玩具（头盔、帽子、护目镜） | GB 6675.2-2014 |
| 32 | 水上玩具 | GB 6675.2-2014 |
| 33 | 液体填充玩具 | GB 6675.2-2014 |
| 34 | 口动玩具 | GB 6675.2-2014 |
| 35 | 声响要求 | GB 6675.2-2014 |
| 36 | 磁体和磁性部件 | GB 6675.2-2014 |
| 二、机械与物理性能（可预见的合理滥用） | | |
| 1 | 小零件 | GB 6675.2-2014 |
| 2 | 小球 | GB 6675.2-2014 |
| 3 | 毛球 | GB 6675.2-2014 |
| 4 | 弹珠 | GB 6675.2-2014 |
| 5 | 可触及的金属或玻璃边缘 | GB 6675.2-2014 |
| 6 | 模塑玩具边缘 | GB 6675.2-2014 |
| 7 | 外露螺栓或螺纹杆的边缘 | GB 6675.2-2014 |
| 8 | 可触及的锐利尖端 | GB 6675.2-2014 |
| 9 | 突出物 | GB 6675.2-2014 |
| 10 | 金属丝和杆件 | GB 6675.2-2014 |
| 11 | 刚性材料上的圆孔 | GB 6675.2-2014 |
| 12 | 活动部件间的间隙 | GB 6675.2-2014 |
| 13 | 其他驱动机构 | GB 6675.2-2014 |
| 14 | 发条钥匙 | GB 6675.2-2014 |
| 15 | 口动玩具 | GB 6675.2-2014 |
| 三、易燃性能 | | |
| 1 | 一般要求 | GB 6675.3-2014 |
| 2 | 头戴玩具 | GB 6675.3-2014 |
| 四、特定元素的迁移 | | |
| 1 | 最大限量要求 | GB 6675.4-2014 |
| 五、增塑剂 | | |
| 1 | 限定增塑剂限量要求 | GB/T 22048-2015 |
| 六、电玩具安全测试 | | |
| 1 | 发热和非正常工作 | GB 19865-2005 |
| 2 | 工作温度下的电气强度 | GB 19865-2005 |
| 3 | 机械强度 | GB 19865-2005 |
| 4 | 耐热和耐燃 | GB 19865-2005 |
| 5 | 室温下的电器强度 | GB 19865-2005 |
| 七、标识 | | |
| 1 | 玩具标识 | GB 5296.5 |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1依据标准

GB6675.1-2014玩具安全第1部分：基本规范

GB6675.2-2014玩具安全第2部分：机械与物理性能

GB6675.3-2014玩具安全第3部分：易燃性能

GB6675.4-2014玩具安全第4部分：特定元素的迁移

GB19865-2005 电玩具的安全

GB 5296.5-2006 消费品使用说明第五部分：玩具

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。